

准确且高效的换线



丰富的支援软件

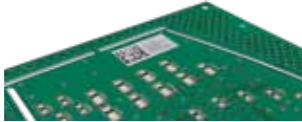
- 搭载验证功能(锡膏、刮刀、钢网)
- 避免因器材安装错误而造成损失
- 通过与SPI的Closed loop保证质量



只需扫描条形码就能自动进行机器生产程序的切换



用电路板ID码可以获取印刷条件、印刷环境等的的数据，在品质管理上效果显著

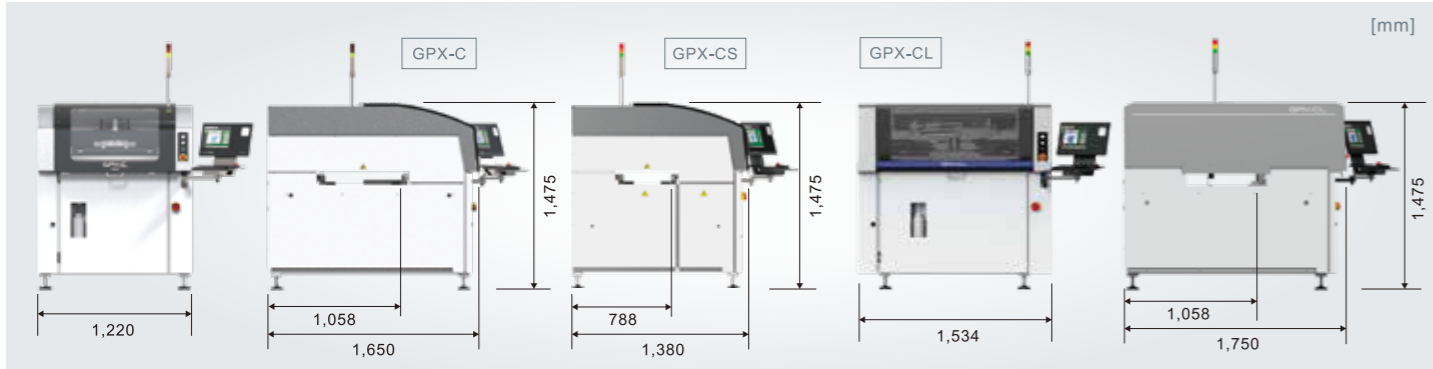


罐装锡膏自动供应功能



- 进行锡膏卷的检测，必要时自动补充锡膏
- 无论何时都以最理想的锡膏量进行印刷
- 不仅能够保证印刷品质还达到了节约锡膏的目的
- 由于可直接使用锡膏罐，既能避免操作错误又能缩短作业时间

外形尺寸



规格

机器	GPX-C	GPX-CS	GPX-CL
电路板尺寸 (L x W)	48 x 48 mm ~ 610 x 610 mm	48 x 48 mm ~ 610 x 380 mm	80 x 80 mm ~ 850 x 610 mm
印刷速度	1 ~ 200 mm / sec		
反复对位精度 *1	±0.012 mm Cpk ≥ 2.0 (6σ)		
印刷精度 *2	±0.020 mm Cpk ≥ 2.0 (6σ)		
运板时间 *3	7.5 sec	7.2 sec	10.0 sec
印压控制	10 ~ 250N (自动控制)		
网版框 *4 (L x W)	750 x 750 mm、750 x 864 mm、650 x 550 mm *5、29 x 29 inch	750 x 750 mm、650 x 550 mm *5、29 x 29 inch	1,050 x 864 mm、可更换网版框 29 x 29 inch ~ 1,050 x 864 mm *5
刮刀类型	双刮刀		
电源	单相 220V ±10% (50/60 Hz)		
气源	0.4 ~ 0.6 MPa		
气源消耗量	50 L/min (ANR)		
重量	1,300 kg	1,250 kg	1,450 kg

*1 在本公司条件下的测定 *2 在本公司条件下的测定(使用CeTaQ公司测定机) *3 本公司自定条件下的测定值 *4 W可在550~750以内以毫米为单位进行调整 *5 是选购件

选项

- 锡膏自动供应单元
- 机内验证(Local Verity)
- 真空装置(Panel Vacuum)
- 钢网框可变
- SPI反馈
- Searchlight



株式会社 FUJI

472-8686 爱知县知立市山町茶碓山19号

Tel: +81-566-81-2110

Fax: +81-566-83-1140

昆山之富士机械制造有限公司

昆山市经济技术开发区澄湖路2号

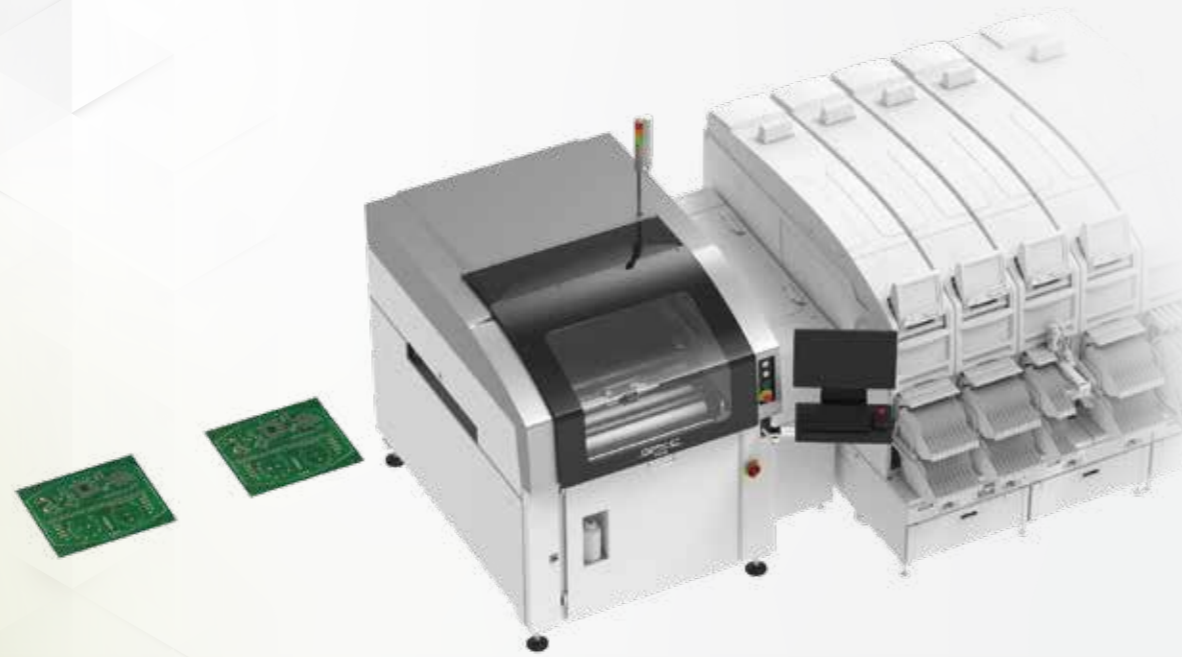
Tel: +86-512-36870781

- 本目录所记载的内容，因机器改进有不经预告就变更的可能。
- 本产品目录所记载的是2020年2月的内容。
© 2020 FUJI CORPORATION. All Rights Reserved.

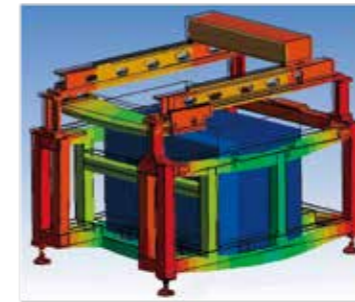


生产大型电路板

GPX-C

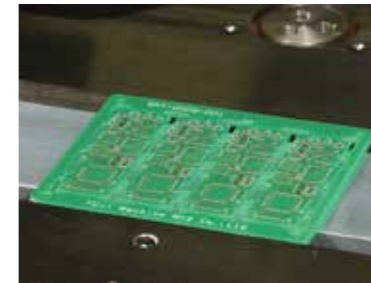


▶▶ 保持±12μm@6σ的定位精度



通过从基座到印刷部的连贯性高刚度机械设计，实现了从超细微焊盘图形(0201 [008004 inch] 元件)到大型电路板的高精度印刷，以及持续保持印刷质量的耐久性

▶▶ 适用于多款电路板的夹板结构

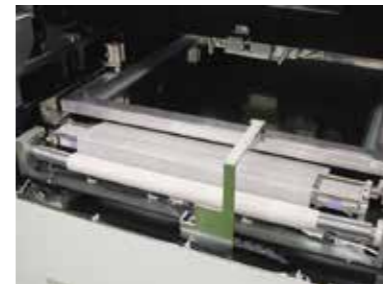


利用侧夹具(Side Clamp)可印刷至板边

利用上夹具(Top Clamp)可印刷超薄电路板与向下翘曲的电路板
(能够以换线操作程度切换为侧夹紧)

利用真空夹具(Vacuum Clamp)可印刷向上翘曲的电路板

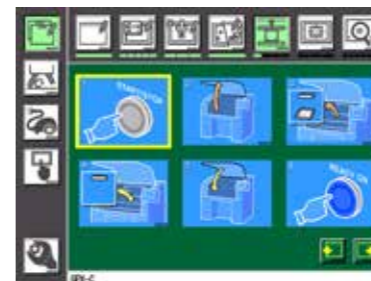
▶▶ 最小的维修保养时间



凭借锡膏补充，清洗的自动化以及易操作的机器构造减轻操作员的负担，并且通过提高操作效率缩短作业时间

最大限度降低换线与维修保养时间

▶▶ 新手能够快速上岗

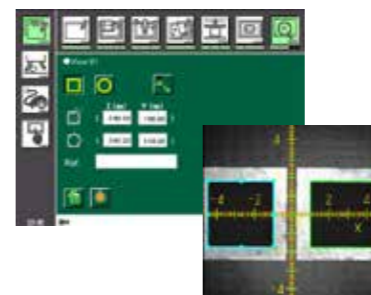


显示方式采用了图标显示，并且参照作业步骤进行了图标位置的编排，这样更便于操作员的理解而达到直观操作的效果

缩短培训时间，即使是新手也能快速上岗

▶▶ 运用2D锡膏检查功能确认印刷状态 (Searchlight)

选项。是一个简单的检查功能。

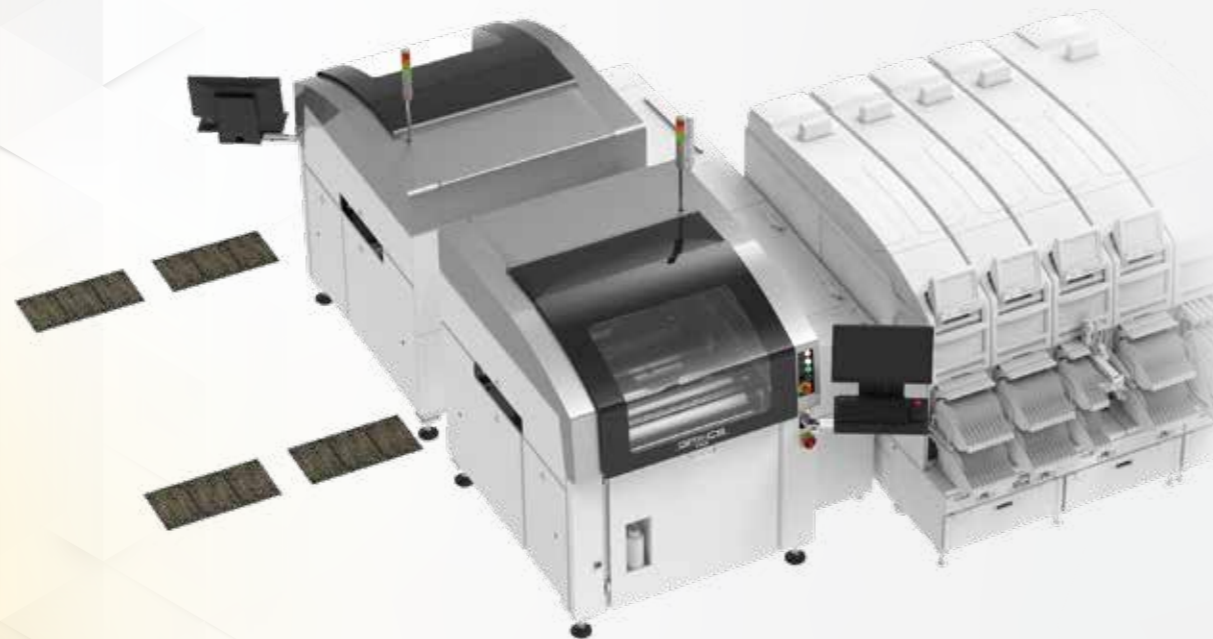


利用扫描定位点的相机进行锡膏的印刷检查

避免向后工序运输不良品

双通道生产

GPX-CS



生产超大型电路板

GPX-CL

